

FHB-Produkte DIE MATERIALIEN

100 RIPS-MOLESKIN

100% Baumwolle, 330g/m₂, Einlaufwert: ca. 3 % in der Länge. Eigenschaften: atmungsaktiv, strapazierfähig, feuchtigkeitsabsorbierend, Schutz vor Schweißfunken.



130 VERSTÄRKTE BAUMWOLLE

65% Baumwolle, 35% Polyester, 300g/m₂, Einlaufwert: unter 1% in der Länge. Eigenschaften: besonders strapazierfähig und hohe Reißfestigkeit durch Polyesteranteil, längere Farbbeständigkeit und schmutzabweisender als reine Baumwolle, Schutz vor Schweißfunken, pflegeleicht.



700, 832 ZWIRN-DOPPEL-PILOT (auch Englisch-Leder genannt)

100% Baumwolle, 520g/m₂, Einlaufwert: ca. 4% in der Länge. Eigenschaften: besonders robust, hohe Scheuerfestigkeit, atmungsaktiv, angenehmer Tragekomfort durch aufgeraute Innenseite, feuchtigkeitsabsorbierend, Schutz vor Schweißfunken.



800 DEUTSCHLEDER

100% Baumwolle, 600g/m₂, hoher Einlaufwert: 5% in der Weite und 3% in der Länge durch spezielle Bindungsart. Hinweis: Bitte wählen Sie eine Nummer größer als üblich. Eigenschaften: extrem robust, atmungsaktiv, schwerste Gewebekonstruktion in der Zunftbekleidung, angenehmer Tragekomfort durch aufgeraute Innenseite, Schutz vor Schweißfunken.



CORD

Der traditionelle Stoff, aus dem Zunftbekleidung gefertigt wird, ist der so genannte Cordsamt, der seine Ursprünge in Europa, in Genua im 16. Jahrhundert, findet. Im 18. Jahrhundert wurde er vorwiegend in der englischen Stadt Manchester hergestellt. So ist heute Cord umgangssprachlich gleichbedeutend mit Manchester. Je nach Rippenbreite unterscheidet man den Genuacord vom Trenkercord.



200 GENUACORD

24–43 Rippen auf 10 cm Länge, 85% Baumwolle, 15% Polyester, 440g/m₂, Einlaufwert: ca. 1 % in der Länge. Eigenschaften: atmungsaktiv durch hohen Baumwollanteil, robust, angenehmer Tragekomfort, weniger wärmespendend als Trenkercord (Sommerqualität).



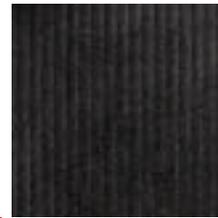
400, 500 TRENKERCORD

20-25 Rippen auf 10 cm Länge, 400 = 80% Baumwolle, 20% Polyester, 530g/m₂; 500 = 85% Baumwolle, 15% Polyester, 550g/m₂, Einlaufwert: ca. 1% in der Länge. Eigenschaften: traditionelle FHB-Cordqualität für die Zunft, ansteigende Reißfestigkeit von 400 bis 500, besonders robust.



600 TRENKERCORD

20-25 Rippen auf 10 cm Länge, 85% Baumwolle, 15% Polyester, 560g/m², Einlaufwert: ca: 1% in der Länge. Eigenschaften: robusteste und schwerste Cordqualität im FHBSortiment, dreifach gezwirnter Kettfaden, stärkste Reißfestigkeit.



TASCHENFUTTER

Starkes Taschenfutter besteht aus 300g/m² schwerem Baumwollgewebe.

FHB-FÜNFECKE

FHB-Fünfecke (geschmacksmuster-geschützt) aus Kunstleder; doppelt genäht, verhindern ein Ausreißen der Taschenecken.



FHB-TYPISCHE PASSFORM

Die Passform durch den asymmetrischen Hosenzuschnitt gewährleistet den einmaligen Tragekomfort.

SCHWERE REISSVERSCHLÜSSE

Für den notwendigen Halt an der Hosenklappe.

KUNSTLEDER-VERSTÄRKUNG

Diese Verstärkung im Schritt schützt die am stärksten beanspruchte Stelle gegen Durchscheuern und Durchreißen.



DOPPELT GENÄHT

Doppelt genäht und mit Spezialband verstärkte Schritt- und Seitennähte erhöhen die Reißfestigkeit.

